



SISTEMA INVERTER

Freedom Series 1 A 1



AHRI CERTIFIED™
www.ahri.org

RTCA
CERTIFICATION

UNIDAD EXTERIOR



Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Freedom match). Con hasta 16 SEER de eficiencia, compresor inverter, tratamiento anticorrosivo dorado y otras mejoras del producto, la unidad se desempeña eficientemente y opera de forma segura, silenciosa y confiable.

Capacidad				36K	55K
Modelo				CM816A-X036-H3N1H	CM816A-X060-H3N1H
Fuente de energia			V- Ph-Hz	220_230V,1Ph,60HZ	
Información de producto	Compresor	Modelo		KTM240D46UKT2	KTQ420D1UMU
		Marca / Tipo		GMCC / ROTATIVO	
		Capacidad	W	4780/7600	13700
		Consumo	W	805/2045	3700
		Acette refrigerante / Carga de acetite	ml	VG74 620	VG74/1400
	Ventilador de unidad exterior	Modelo		ZKFN-80-8-3	ZKFN-250-10-1
		Velocidad	r/ min	900/700/600	850/700/550
	Serpentin de unidad exterior	Numero de filas		2.6	3
		separacion de aleta/ Tipo	mm	1.4 / aluminio hidrofílico	1.3 / aluminio hidrofílico
		Tube outside dia. / type	mm	Φ7 / Inner groove tube	
		Number of circuits		6	14
	Nivel de sonido exterior		dB(A)	63	64.5
	Flujo de aire exterior		m3/h	3000	5600
	Dispositivo de expansion		/	EXV+piston	
	dimensiones de unidad exterior	Dimension (W*D*H)	mm	890x342x673	980x415x975
		empaque (W*D*H)	mm	995x398x740	1145x500x1080
		Peso Neto/bruto	kg	47.6/51.1	85.8/100
Tpo de refrigerante/ carga		kg	R32 / 1.9 kg	R32 / 3 kg	
Presion de diseno (Carga/succion)		MPa	4.3 / 1.7		
Tuberia de refrigerante	Lado liquido/lado del gas	mm(in ch)	9.52mm(3/8in) / 15.9mm(5/8in)	9.52mm(3/8in) / 19mm(3/4in)	
	Max. longitud de tuberia	m	50	75	
	Max. diferencia nivel	m	25	30	
Temperaturas de operacion			°C	16~30	
Temperatura ambiente	evaporadora (frio/calor)	°C	17~32/0~30		
	Condensadora (frio/calor)	°C	0~50/-15~24		
Cant por contenedor 40'HQ				198	92

CASSETTE



BENEFICIOS PRINCIPALES

El sistema 1:1 Freedom Series (R32) - Cassette ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo "Turbo" que permite enfriar(o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar, el modo "ECO" y "Timer" que permiten la desactivación de la unidad de acuerdo con los hábitos del usuario disminuyendo el consumo de energía, el modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más.

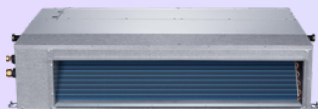
La unidad cassette cuenta con un diseño más compacto que utiliza menos espacio para su instalación y dada su capacidad de distribución del aire (360°), permite una climatización uniforme dando un mayor confort al enfriar o calentar el lugar. Además, los difusores de aire permiten ajustar el flujo de manera independiente, permitiendo controlar la dirección de cada salida de aire dependiendo las necesidades del usuario.

- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, CLEAN, SILENCE y LED.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (1 – 100%).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1000 mm).
- Descarga de aire de 360° y ajuste independiente en el ángulo (vertical) de cada difusor del panel.
- Incluye filtro lavable.
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- Tratamiento anticorrosivo dorado



Capacidad				36K	55K
modelo				CK816A-X036-X3N1H	CK816A-X060-X3N1H
modelo de panel				CK816-T-MBQ4-04CD	CK816-T-MBQ4-04CD
Fuente de energía			V- Ph-Hz	220 / 230V - 1Ph - 60HZ	
Desempeño del sistema	Enfriamiento (AHRI)	Capacidad		36000	53000
		Rango	B TU/ h	11900-36200	26600-53000
		Consumo	W	4250	6100
		Corriente	A	18.5	27
		EER	W/W	2.49	2.55
		EER	B TU/ W	8.50	8.70
		SEER	B TU/ W	16.20	15.70
	Calefacción (AHRI)	Capacidad	B TU/ h	36000	58000
		Rango		12500-36000	21300-60000
		Consumo	W	3050	6450
		Corriente	A	13.5	28.5
		HSPF	BTU/ W	8.38	8.73
	Enfriamiento (RTCA)	HSPF2	W/W	3.46	2.64
		Capacidad	BTU/ h	36000	53000
			W	10551	15533
			W	4250	6100
	REEE	B TU/ W	16.00	15.00	
W W		4.69	4.48		
Entrada de potencia nominal		W	4700	7300	
Corriente	A	21.5	32		
Información del producto	Motor unid interior	Modelo		YKT-65-6-3	YKT-80-6-6
		Velocidad (alta/Med/baja)	r/ min	630/500/420	670/580/490
	Serpentin unid. interior	Numero de filas		2	3
		separacion de aletas/tipo	mm	1.3 / aluminio hidrofílico	
		diametro de tubena/tipo	mm	ø7,Tubo de cobre ranurado interior	
		Numero de circuitos		5	10
	Flujo aire interior (alto/med/bajo)		m3/h	1750/1400/1150	1850/1550/1350
	Nivel ruido interior (alto/med/bajo)		dB(A)	52.5/46.5/42	56.5/52/47.5
	Dimension unidad interior	Unidad (W"D"H)	mm	830x830x245	830x830x245
		Panel (W"D"H)	mm	950x950x55	950x950x55
		Empaque unidad (W"D"H)	mm	910x910x290	910x910x290
		Empaque panel (W"D"H)	mm	1035x1035x90	1035x1035x90
		Peso unidad (Neto/Bruto)	kg	25.5/30.3	27.8/32.6
		Peso panel (Neto/Bruto)	kg	6/9	6/9
	Diametro de tubería de drenaje		mm	ODø 25mm	
	Cant 'por 20' /40' /40'HQ		unid interior	96/208/234	96/208/234
Tipo de termostato				Control remoto	
Temperatura de operación			°C	16-30	
Temperatura ambiente	Evap (frio/calor)	°C	17- 32/0- 30		
	Cond (frio/calor)	°C	0- 50/-15- 24		
Cant'por 40'HQ				208	208

FAN COIL



BENEFICIOS PRINCIPALES

El sistema 1:1 Freedom Series (R32) – Fan Coil ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo "Turbo" que permite enfriar (o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar, el modo "Timer" que permite programar el encendido o apagado de la unidad de acuerdo con los hábitos del usuario, el modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más. La unidad fan coil cuenta con un diseño más delgado y ligero que el gabinete de la generación anterior, utiliza menos espacio para su instalación y gracias a sus mejoras de diseño, vuelve más sencillo y rápido el mantenimiento y reparación de la unidad.

- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: ECO, TURBO, CLEAN, SILENCE y LED.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (1 – 100%).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1000 mm).
- Descarga de aire de 360° y ajuste independiente en el ángulo (vertical) de cada difusor del panel.
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).



Capacidad				36K	55K
Modelo				CC816A-X036-E3N1H	CC816A-X060-E3N1H
Fuente de energía			V- Ph-Hz	220_230V,1Ph,60HZ	
Desempeño del sistema	Enfriamiento (AHRI)	Capacidad	B TU/ h	36000	55000
		Rango		12400~37000	12000~55000
		Consumo	W	4200	6400
		Corriente	A	18.5	28.5
		EER	W/W	2.52	2.49
		EER	B TU/ W	8.60	8.50
		SEER	B TU/ W	15.50	14.50
	Calefacción (AHRI)	Capacidad	B TU' h	36000	58000
		Rango		12500~36000	14000~58000
		Consumo	W	3000	5930
		Corriente	A	13	26.5
		HSPF	B TU/ W	8.60	9.00
	Enfriamiento (RTCA)	Capacidad	B TU/ h	36000	55000
			W	10551	16119
		Consumo	W	4200	6400
		REEE	B TU/ W	16.00	15.00
			W	4.69	4.48
Entrada de potencia nominal		W	4700	7300	
Corriente		A	21.5	32	
Información de producto	Motor de unidad interior	Modelo		ZKFN-165-10-1L	ZKFN-400-8-1
		Velocidad (alta/med/bajo)	r/ min	1350/1228/1106/984	1240/1120/1000
	Serpentín interior	Numero de filas		3	4
		Separación de aletas/tipo	mm	1.2 / aluminio hidrofílico	1.4 / aluminio hidrofílico
		Diametro de tubería/tipo	mm	Φ5.Tubo de cobre ranurado interior	Φ7.Tubo de cobre ranurado interior
		Numero de circuitos		9	9
	Flujo de aire interior (alto/med/bajo)		m3/h	1120/966/802	2000/1700/1300
	ESP	Clasificado	Pa	37	50
		Rango	Pa	0-160	0-160
	Nivel de sonido interior (alto/med/bajo)		dB(A)	42/39/37	49/46/43.5
	Unidad interior	Dimensiones (W*D*H)	mm	1000x750x245	1200x750x245
		Empaque (W*D*H)	mm	1225x860x304	1425x860x304
		Peso Neto/Peso bruto	kg	31.5/37	40.2/46.2
	Diametro de tubería de drenaje		mm	OD Φ25mm	
	Cant'por 20' /40' /40'HQ		Und. interior	70/154/176	70/147/168
Tipo de termostato				Control alámbrico	
Temperatura de operación			°C	17~30	
Temperatura ambiente	Evap (frio/calor)		°C	17- 32/0~ 30 0~	
	Cond (frio/calor)		°C	50/-15~ 24	
Cant'por 40'HQ				176	168

PISO TECHO



BENEFICIOS PRINCIPALES

El sistema 1:1 Freedom Series (R32) – Piso Techo ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo “Turbo” que permite enfriar (o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar; el modo “Swing” que permite ajustar la dirección del flujo de aire tanto en su dirección vertical como horizontal, el modo “Dry” que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más.

La unidad piso techo cuenta con un diseño más delgado utilizando menos espacio para su instalación y gracias a sus mejoras de diseño, vuelve más sencillo y rápido el mantenimiento y la instalación de la unidad.

- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, ACTIVE CLEAN, LED.
- Ajuste de velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).

- Botón manual de operación en el panel. AUTO/ Frio Forzado/ OFF.
- Incluye filtro lavable.
- Flujo de aire tridimensional (permite el ajuste horizontal y vertical del difusor de aire).
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).



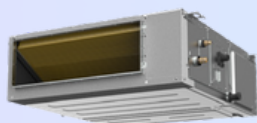
Capacidad				36K	55K
Modelo				CF816A-X036-E3N1H	CF816A-X060-E3N1H
Fuente de energía			V- Ph-Hz	220_230V,1Ph,60HZ	
System Performance	Enfriamiento (AHRI)	Capacidad	B TU/ h	36000	55000
		Rango		12500~36200	27400~55000
		Consumo	W	4250	6450
		Corriente	A	19	28.3
		EER	W/W	2.49	2.51
		EER	B TU/ W	8.50	8.55
	SEER	B TU/ W	16.00	15.30	
	Calefacción (AHRI)	Capacidad	B TU/ h	36000	58000
		Rango		12300~36000	22100~60000
		Consumo	W	3000	6050
		Corriente	A	13.2	26.5
		HSPF	B TU/ W	8.32	9.05
	HSPF2	W/W	3.52	2.81	
	Enfriamiento (RTCA)	Capacidad	B TU/ h	36000	55000
		Consumo	W	10551	16119
		REEE	B TU/ W	4250	6450
			W	16.00	15.00
	Entrada de potencia nominal		W	4.69	4.40
			W	4700	7300
	Corriente		A	21.5	32
Unit Data	Motor de unidad interior	Model		YKSS-125-4-9	YKSS-85-4-2L
	Serpentín interior	Speed(Hi/Mi/Lo)	r/ min	1400/1200/1100	1380/1260/1150
		Number of rows		3	4
		Fin spacing / Type	mm	1.3 / aluminio hidrofílico	
		Tube outside dia.and type	mm	ø 7.Tubo de cobre ranurado interior	ø 7.Tubo de cobre ranurado interior
	Flujo de aire interior (alto/med/bajo)	Number of circuits		9	12
			m3/h	1850/1550/1350	1850/1550/1350
		Nivel de sonido interior (alto/med/bajo)	dB(A)	55/51/47.5	56.5/53/50
	Dimensiones unidad interior	Unidad (W"D"H)	mm	1285x675x235	1650x675x235
		Empaque (W"D"H)	mm	1360x755x318	1725x755x318
		Peso Neto/Bruto	kg	32/37.6	43.2/49.9
	Diámetro de tubería de drenaje		mm	ODø 25mm	
Tipo de termostato			Control remoto		
Temperatura de operación			°C	16~30	
Temperatura ambiente	Evap (frio/calor)	°C	17- 32/0- 30		
	Cond (frio/calor)	°C	0- 50/-15- 24		
Cant'por 40'HQ				200	160

Small Space Solution

Unidad Interior

Fan Coil

Capacidad 18K y 24K



EVAPORADORA			CC816A-X018-E3N1H	CC816A-X024-E3N1H
CONDENSADORA			CM816A-X018-H3N1H	CM816A-X024-H3N1H
FUENTE DE ENERGÍA		V-Hz-Ph	220-230V - 60Hz, 1Ph	220-230V - 60Hz, 1ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000	24000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1590	2280
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,10	10,00
	EER	W/W	3,32	3,11
	SEER	BTU/hW	20,0	20,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	20500	27200
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1615	2000
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,20	9,00
	COP	W/W	3,72	3,99
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	9,00	12,50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	10,0	15,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	700 x 750 x 245	1000 x 750 x 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	925 x 850 x 298	1225 x 860 x 304
	PESO NETO / BRUTO	kg	24,4 / 29,0	31,8 / 37,2
	NIVEL DE RUIDO (H / M / L o)	dB(A)	36,5 / 34,0 / 33,0	33,5 / 32,5 / 31,0
	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673
CONDENSADORA	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915 x 370 x 615	995 x 398 x 740
	PESO NETO / BRUTO	kg	32,5 / 35,2	41,9 / 45,2
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	58,0	60,0
	A. NÚMERO DE FILAS	-	3,0	3,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	19,5 x 11,6	19,5 x 11,6
SERPENTÍN EVAPORADOR	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,2	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø6 Tubo de cobre ranurado interior	Ø6 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	525 X 351 X 34,8	825 X 351 X 34,8
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	6	9
	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0	1,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
SERPENTÍN CONDENSADOR	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 505 x 44	900 x 609 x 22
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	5
	FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (H/M/L o)	CFM	529 / 459 / 382	706 / 588 / 412
	PRESIÓN ESTÁTICA ESTÁNDAR	Pa/in. w.c.	25 / 0,1	25 / 0,1
RANGO DE PRESIÓN ESTÁTICA		Pa/in. w.c.	0 - 160 / 0 - 0,64	0 - 160 / 0 - 0,64
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1,15	R32 / 1,4
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV	EXV + Pistón
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4,3 / 1,7	4,3 / 1,7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6,35mm (1/4in)	9,52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12,7mm (1/2in)	15,9mm (5/8in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	50
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	20	25
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15 ~ 50 / -20 ~ 24	-15 ~ 50 / -20 ~ 24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND	COND

Small Space Solution

Unidad Interior

Cassette

Capacidad 18K y 24K



EVAPORADORA			CK816A-X018-X3N1H	CK816A-X024-X3N1H
CONDENSADORA			CM816A-X018-H3N1H	CM816A-X024-H3N1H
PANEL			CK816T-MBQ4-03A	CK816T-MBQ4-04B
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	220-230V - 60Hz, 1F	220-230V - 60Hz, 1F
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000	24000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1550	2320
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6.9	10.2
	EER	W/W	3.40	3.03
	SEER	BTU/hW	20.0	20.0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	19000	26000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1560	1900
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6.80	8.50
	COP	W/W	3.57	4.01
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	8.63	12.75
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	10.0	15.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	570 x 570 x 245	830 x 830 x 205
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 x 640 x 295	910 x 910 x 250
	PESO NETO / BRUTO	kg	16.2 / 19.0	21.6 / 25.4
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	44.0 / 41.0 / 31.5	50.0 / 47.5 / 42.0
PANEL (40CAS-L6)	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	620 x 620 x 50	950 x 950 x 55
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 x 700 x 115	1035 x 1035 x 90
	PESO NETO / BRUTO	kg	2.7 / 4.3	6.0 / 9.0
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915 x 370 x 615	995 x 398 x 740
	PESO NETO / BRUTO	kg	32.5 / 35.2	41.9 / 45.2
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	58.0	60.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2.0	2.0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTIN X PASO	mm	21 x 13.37	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.3	1.3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	1375 x 210 x 13.37	2135 x 210 x 40.11
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2.0	1.6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTIN X PASO	mm	21 x 22	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.3	1.3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 505 x 44	900 x 609 x 22
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4	5
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 317 / 176	733 / 658 / 583
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.15	R32 / 1.4
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV	EXV + Piston
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12.7mm (1/2in)	15.9mm (5/8in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	50
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	20	25
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15 ~ 50 / -20 ~ 24	-15 ~ 50 / -20 ~ 24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND /	COND	COND

